

“FELIZ DÍA DEL
ESTUDIANTE
NAVARRISTA”





Desde el año 2019, UNINAVARRA conmemora el día del estudiante Navarrista, destacando esta generación donde prima el ingenio, la solidaridad y la conciencia social, que los estudiantes Uninavarristas representan con orgullo.

En esta oportunidad la comunidad estudiantil disfrutó de un espacio de esparcimiento que se llevó a cabo el pasado 23 de abril 2022, para promover el desarrollo humano y potencializar las dimensiones y capacidades del ser humano. La Jornada contempló actividades, musicales y deportivas que contribuyeron a fomentar habilidades motrices. Esta celebración exaltó al estudiante Navarrista, ese estudiante emprendedor, innovador y creativo que se destaca en el ámbito académico, deportivo y artístico; permitiendo consolidar el perfil del estudiante Navarrista y las capacidades ontológicas y humanistas del futuro egresado de la institución.





El Campus UNINAVARRA recibió a la comunidad Uninavarrista para la celebración del día del estudiante, evento al que asistieron 310 estudiantes; en palabras de Laura Guzmán “se inició con la socialización entre estudiantes en instalaciones que se deben apropiar como estudiantes. De la mano de todo el equipo de Bienestar Universitario, se logró esta integración recreativa, con el propósito de reconocer el rol del estudiante como parte activa del aprendizaje y la construcción ciudadana.



La celebración inicio con las melodiosas notas del grupo musical representativo de UNINAVARRA voces y matices, talentosos músicos, que deleitaron con su presentación a los asistentes; luego la actividad se llenó de la energía y el entusiasmo de las Cheerleaders and dance, para después dar paso a la rumba aeróbica, con el propósito de mejorar la capacidad cardiovascular, cardiorrespiratoria, psicomotriz y la coordinación corporal, mediante pasos de baile.



El deporte y la recreación fueron los protagonistas indiscutibles de la jornada, que incluyó juegos competitivos de mini futbol, vóley playa, ping pong, ajedrez, dibujo, y circuito, que contó con el apoyo de los instructores de deporte, quienes lideraron estas actividades deportivas, entre ellas:

- * **Fútbol:** Julián Cárdenas
- * **Vóley-playa:** Carlos Andrés Rodríguez - Jhon Fredy Sánchez
- * **Cicloruta:** Cesar Mora
- * **Tenis de mesa:** Vladimir Ramírez
- * **Exhibición de taekwondo:** José David López
- * **Exhibición Cheerleaders:** Sandrith Ordoñez

Participación del equipo de instructores de cultura:

- * **Recibimiento de estudiante con el grupo de voces y matices:** Pedro Buriticá
- * Muestra dancística: Martha Ramos
- * Concurso de dibujo: Carlos Naranjo

